



## REPUBLIKA HRVATSKA

### DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/09-07/10  
URBROJ: 558-02/1-09-2  
Zagreb, 29. svibnja 2009.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8. stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke Vage d.d; Koledovčina 2a; Zagreb, radi odobranja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

#### RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
  - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
  - tvornička oznaka mjerila: 3590...
  - proizvođač mjerila: Dini Argeo S. r. l.
  - mjesto i država proizvodnje mjerila: Modena, Italija
  - službena oznaka tipa mjerila: HR M – 3 – 1241
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

#### Obrazloženje

Tvrtka Vage d.d, podnijela je ovom Zavodu, 25. veljače 2009. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: EC type approval certificate br. I 03 – 12, Revision I, izdano od Ministero delle Attivita Produttive, Nottified bodyja br. 0201, i uzorak mjerila.

Tipno odobrenje za mjerila iz točke 1, ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02).

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

#### Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 3/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (12 str.)



#### Dostaviti:

1. Vage d.d; Koledovčina 2a; Zagreb,
2. OMP - PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split,
3. Pismohrana, ovdje,
4. Glasilo Zavoda

## 1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: Vage d.o.o; Koledovčina 2/a; 10010 Zagreb

Proizvođač mjerila:

Dini Argeo s. r. l; Via della Fisica; Spezzano di Fiorano-Modna; Italija

Vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga

Tvornička oznaka mjerila: 3590...

Službena oznaka tipa: HR M-3-1241

## 2. Opis mjerila

Ovim tipnim odobrenjem odobravaju se vage tipa 3590... razreda točnosti (III). To su industrijske digitalne elektromehaničke vage s automatskim ravnotežnim položajem, s neautomatskim funkcioniranjem, koje se sastoje od elektroničkih upravljačko – pokaznih uređaja tipa 3590 i mjerne platforme.

Elektronički upravljačko – pokazni uređaj vrši obradu i prikaz digitalnog mjernog signala iz mjerne platforme.

Primijenjena mjerna platforma određuje mjeriteljske karakteristike vage.

Vaga može biti s pravokutnom platformom, viseća kolosječna, zidna ili za vaganje sadržaja spremnika.

## 3. Elektronički upravljačko – pokazni uređaj

Elektronički upravljačko – pokazni uređaj vage sadrži elektroničke sklopove potrebne za napajanje vage, elektroničke sklopove za prikazivanje rezultata vaganja iz mjene platforme, tipkovnicu za unos podataka, sklopove za pohranu podataka i pokazni uređaj.

Napon napajanja elektroničkih upravljačko - pokaznih uređaja je 110 ... 240 V / 50 Hz, 12 - 24 V<sub>dc</sub>, ili iz punjivih ili suhih baterija 6 V DC.

### 3.1 Osnovne značajke 3590 elektroničkih upravljačko - pokaznih uređaja

- Poluautomatski uređaj za namještanje ništice (T.2.7.2.2);
- Uređaj za održavanje ništice (T.2.7.3);
- Uređaj za uravnoteživanje tare (T.2.7.4.1);
- Uređaj za početno namještanje ništice (T.2.7.2.4);
- Uređaj za predodređivanje tare (T.2.7.5);
- Upraba jedinica za masu prema Dodatku I, točki 1. Pravilnika;
- Korekcija gravitacije (4.1.2.6);
- Ulaz u servisni način rada putem kratkospojnika na matičnoj ploči;
- Mogućnost brojanja komada;
- Postojanje više vrsta sučelja: RS232, RS485, LAN, USB, radio modem i sl;
- Mogućnost priključivanja do četiri platforme.

#### 4. Tehnički podaci vaga 3590...

	3590 T...; RPLC...; T..E...; ET...; ET...I...; EL...; LP...; PW...; BP...; TW...; CW...; SW...; TPS...; WWS...; MJ100; MPE...; MKV...
Razred točnosti	III ili IIII
Vrsta vage	Cestovna, željeznička, platforma, platforma za vaganje čeličnih profila, klaonička zidna platforma s kukom, dvojna platforma za vaganje krutih objekata (spremnika, elevatora, valjaka i sl.)
Maksimalno mjerenje	0,6 kg – 150000 kg
n ≤ za razred točnosti III	6000 za mjerila s jednom vrijednosti podjeljka 3000 za mjerila s više vrijednosti podjeljka, za mjerila s više područja vaganja, po području vaganja, maksimalno tri područja
n ≤ za razred točnosti IIII	1000
e =	Max/n
Broj MPS	1 - 11
Temperaturno područje	- 10 °C ... + 40 °C

Mjerno područje s vrijednostima max, min, d, e i brojem ispitnih podjeljaka treba odabrati u skladu sa zahtjevima Pravilnika o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05, 42/07), Dodatka I, točaka 2. i 3.

#### 5. Mjerne platforme i mjerni pretvornici sile, elektronički upravljačko pokazni uređaji

Mjerna platforma vaga 3590... može biti izrađena od nekorodirajućeg čelika, ili je čelična konstrukcija s epoksidnim premazom ili s pocinčanom površinom. Mjerne platforme sa Max ≥ 20 t mogu biti i betonske konstrukcije.

Mjerna platforma sadrži mjerne pretvornike sile (1 ili više MPS), a može sadržavati pojačala mjernog signala, A/D pretvornike mjernog signala i sklopove za obradu i prijenos digitalnog signala u elektronički upravljačko pokazni uređaj. Prijamnik tereta smješten je direktno na mjerne pretvornike sile.

Mogu se primjenjivati slijedeće mjerne platforme: T...; RPLC...; T..E...; ET...; ET...I...; EL...; LP...; PW...; BP...; TW...; CW...; SW...; TPS...; WWS... proizvođača Dini Argeo i MJ100; MPE...; MKV... proizvođača Vage d.o.o. Dimenzije prijarnika tereta ovise o potrebama korisnika mjerila. Ostale oznake u nazivu platforme označavaju izvedbu iste platforme.

##### 5.1. Odobreni mjerni pretvornici sile

Mjerni pretvornik sile služi za pretvaranje sile uzrokovane masom na prijarniku tereta u električni signal koji se dalje obrađuje.

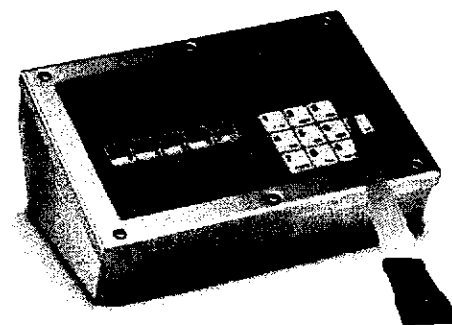
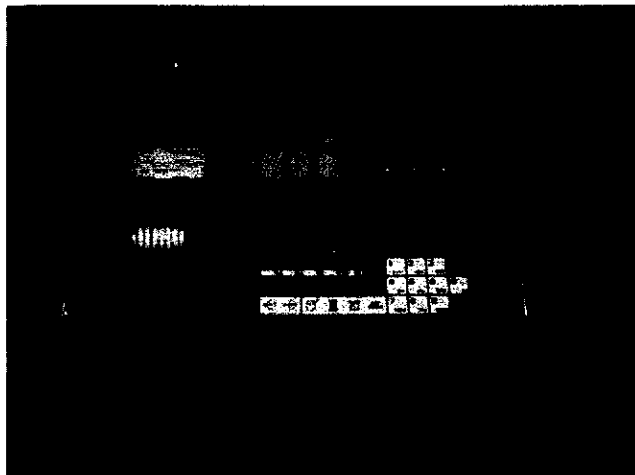
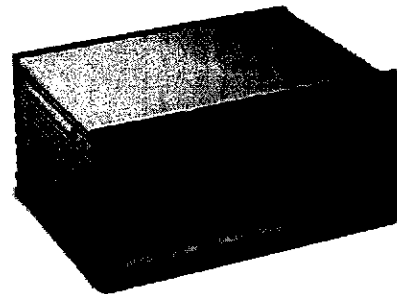
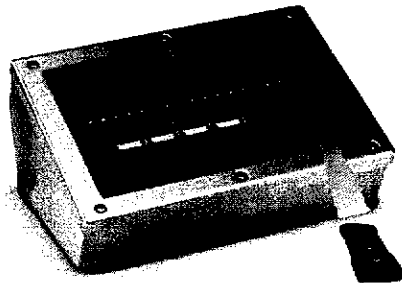
Bilo koji mjerni pretvornici sile tipa rastezne mjerne trake mogu se koristiti ako imaju odgovarajuću izjavu o sukladnosti (OIML R60) ili test izvješće prema EN45501. Izjava ili izvješće moraju sadržavati oznake tipova mjernih pretvornika sile, neophodne podatke o mjernom pretvorniku sile, posebne zahtjeve za instalaciju, te odobrene načine prijenosa sile, prema Welmec 2.4 uputi. Specijalne konstrukcije i uvjeti uporabe su isključeni – npr. Vage montirane na vozilima, pomične vage za vaganje paleta i sl.

## 5.2 elektronički upravljačko pokazni uređaji

Elektronički upravljačko pokazni uređaji postoje u više varijanti, obzirom na broj i vrstu pokazivača, broj tipki na tipkovnici i kućištu. Varijante su:

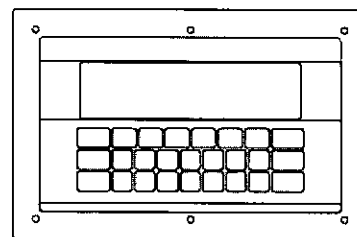
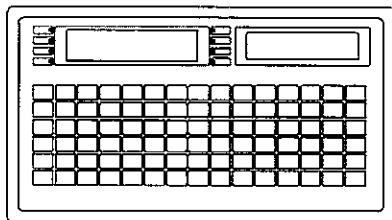
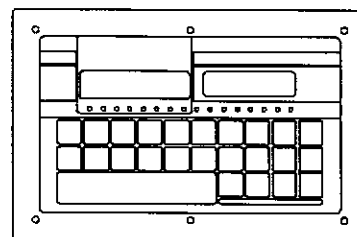
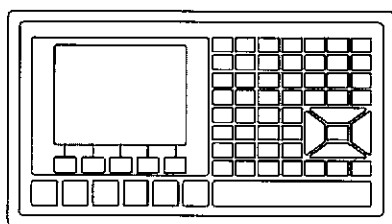
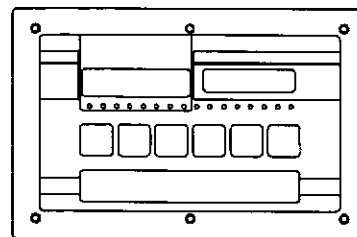
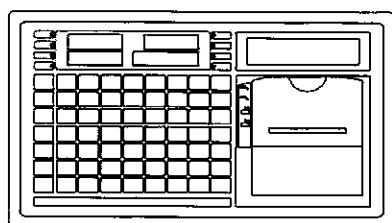
- Numerički LED pokazivač i alfanumerički LCD pokazivač;
- Numerički LCD pokazivač i alfanumerički LCD pokazivač;
- Numerički LED pokazivač;
- LCD grafički pokazivač, u opciji kao pokazivač osjetljiv na dodir (touch screen).

Obzirom na broj tipki na tipkovnici, postoje tipkovnice sa 6, 24, 26, 63 ili 90 tipki.



Izgled elektroničkog upravljačko pokaznog uređaja 3590... u izvedbi sa 6 i 24 tipke, u različitoj izvedbi kućišta.

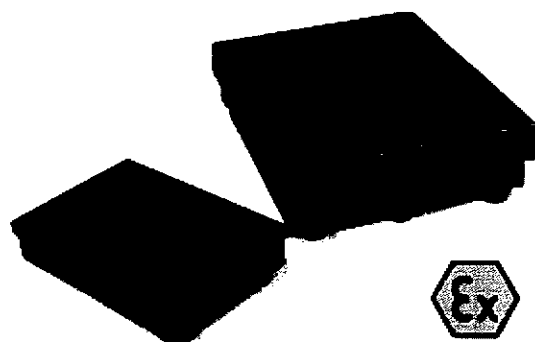
*R. S.*



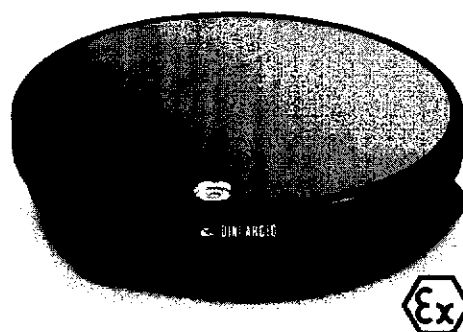
Varijante elektroničkog upravljačko pokaznog uređaja u izvedbi s 63, 6, 63, 24, 90 i 26 tipki.

### 5.3. platforme

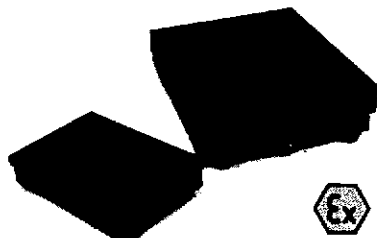
T... serija i



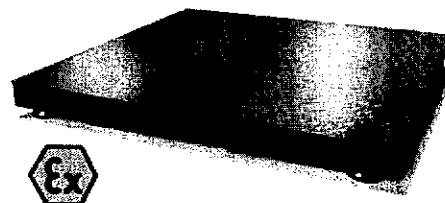
RPLC... serija



T...E... serija i

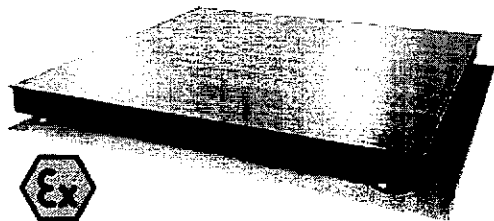


ET... serija



*Pa...*

ET...I... serija i



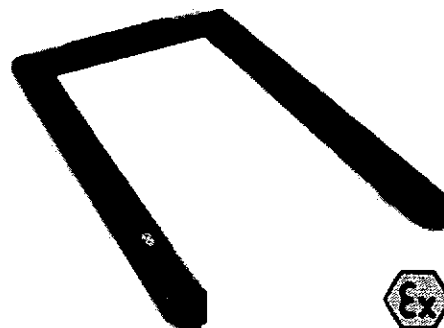
EL... serija



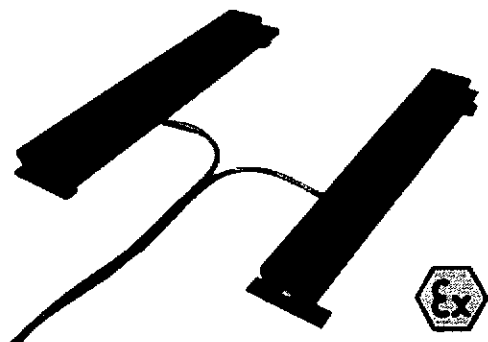
LP... serija i



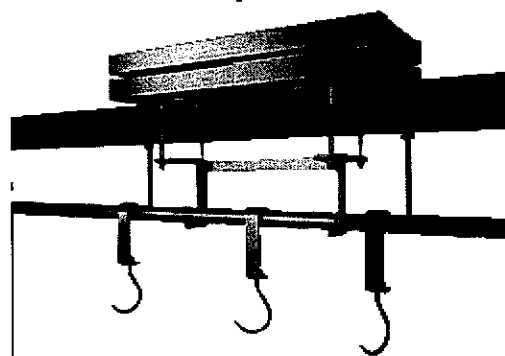
PW... serija



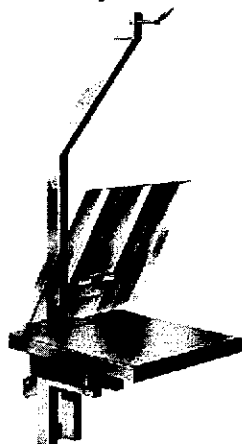
BP... serija i



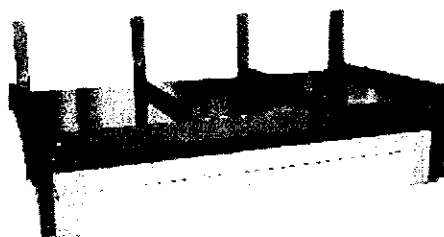
TW... serija



CW... serija i



SW... serija

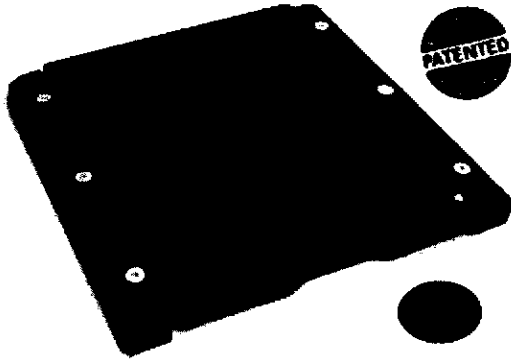


*Pr.*

Prilog Rješenju o odobrenju tipa mjerila HR M-3-1241  
Klasa: UP/1-960-03/09-07/10  
Urbroj: 558-02/1-09-2  
Proizvođač: Dini Argeo s. r. l; Italija  
Mjerilo: neautomatska elektromehanička vaga  
Tvornička oznaka mjerila: 3590...

stana 6/12

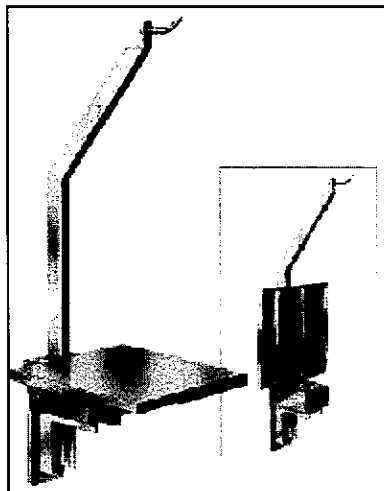
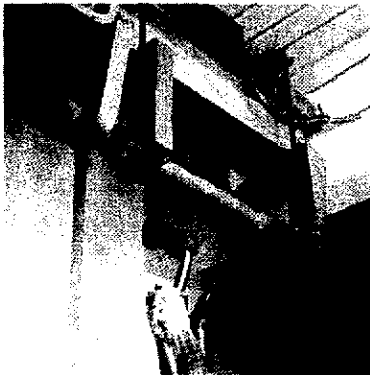
WWS... serija i  
mase)



TPS... serija (obje za vaganje osovinske



MKV... serija



MJ100 serija



*Pa*

Prilog Rješenju o odobrenju tipa mjerila HR M-3-1241

Klasa: UP/1-960-03/09-07/10

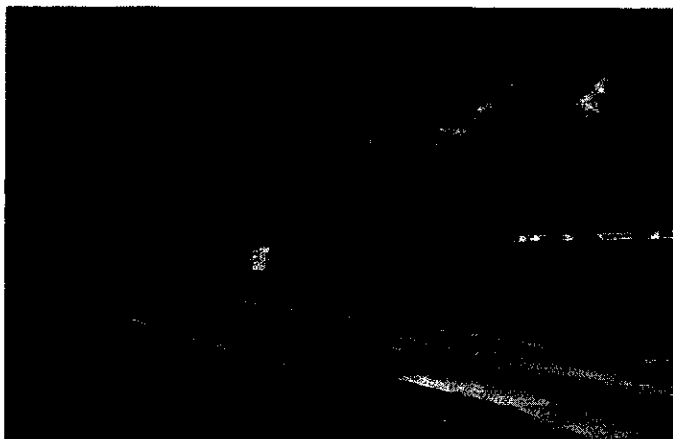
Urbroj: 558-02/1-09-2

Proizvođač: Dini Argeo s. r. l; Italija

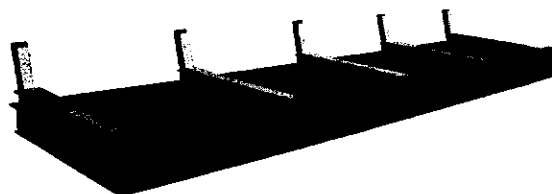
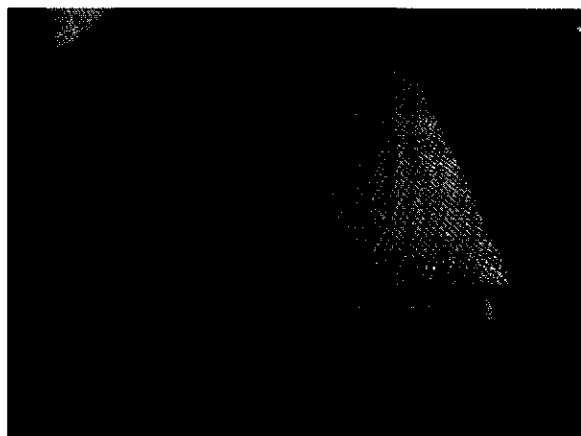
Mjerilo: neautomatska elektromehanička vaga

Tvornička oznaka mjerila: 3590...

stana 7/12



MPE... serija



*Pa.*



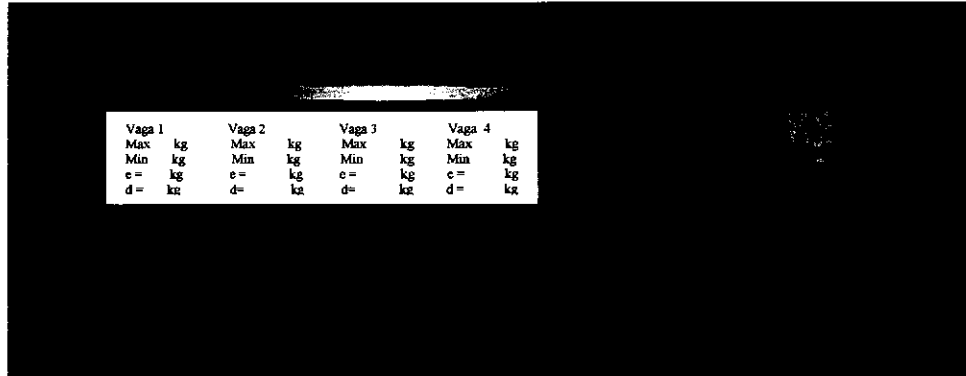
## 6. Natpisi i oznake

Na vagu (elektronički upravljačko pokazni uređaj i prijamnik tereta, ukoliko se radi o rastavljivom spoju) se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage / oznaka platforme
- 5) serijski ili tvornički broj vage / broj platforme
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ( $e = \dots$ ) ili podjeljak ( $d = \dots$ ) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

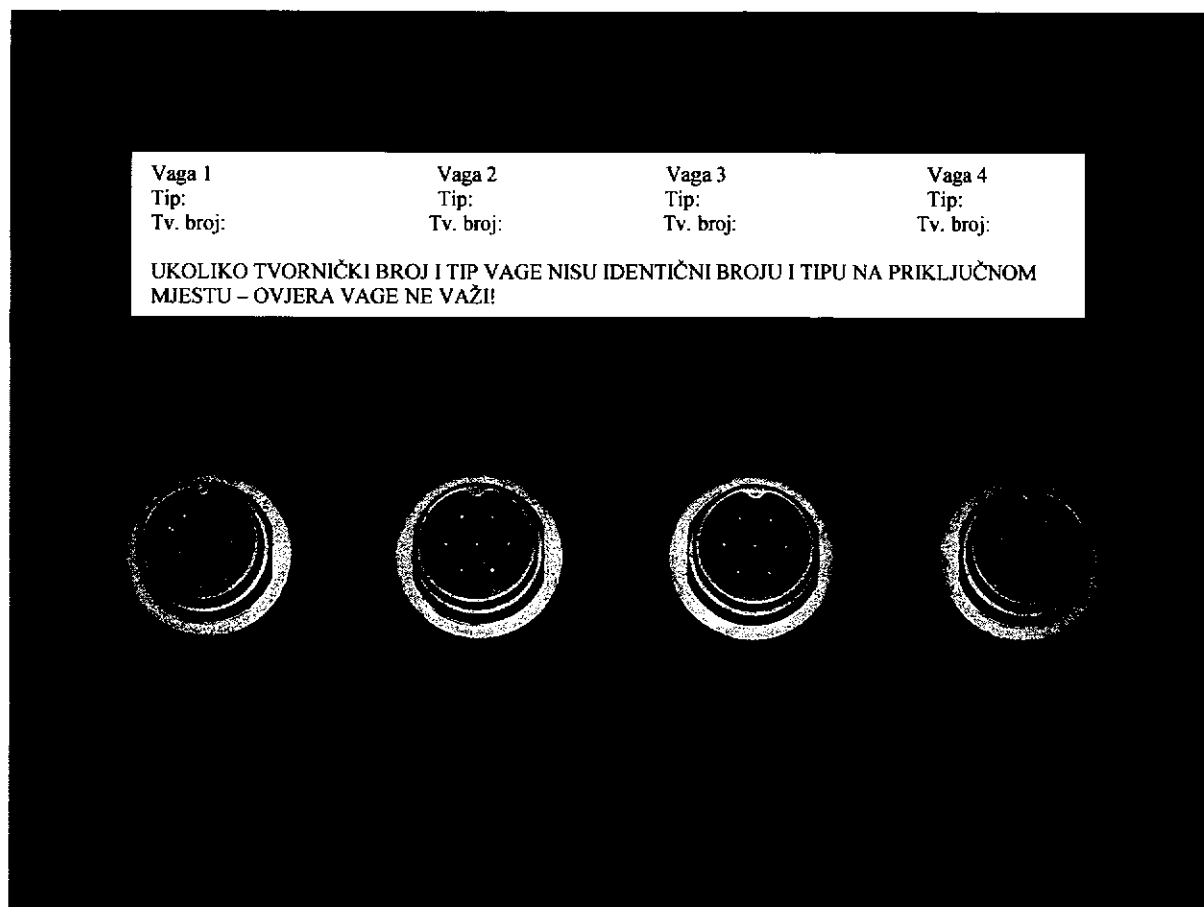
### Posebne napomene

Na pojedine modele elektroničko upravljačkih pokaznih uređaja tipa 3950... moguće je priključiti do četiri mjerne platforme. U tom slučaju, na natpisnoj pločici moraju se nalaziti mjeriteljske značajke i podaci svih prijučenih platformi, a kod pokazivača mora se postaviti pločica sa osnovnim mjeriteljskim značajkama: broj platforme (vage), Min, Max, e, d, za svaku priključenu platformu.



Ukoliko se radi o rastavljivom spoju platforme s elektroničkim upravljačko pokazim uređajem, tada se kod svakog priključka mora postaviti oznaka, tip, tvornički broj pripadajuće platforme i natpis „UKOLIKO TVORNIČKI BROJ I TIP VAGE NISU IDENTIČNI BROJU I TIPU NA PRIKLJUČNOM MJESTU – OVJERA VAGE NE VAŽI!“

*Handwritten signature or mark.*



Sve natpisne pločice zaštićuju se zaštitnim žigovima u obliku naljepnice.

## 7. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05, 42/07).

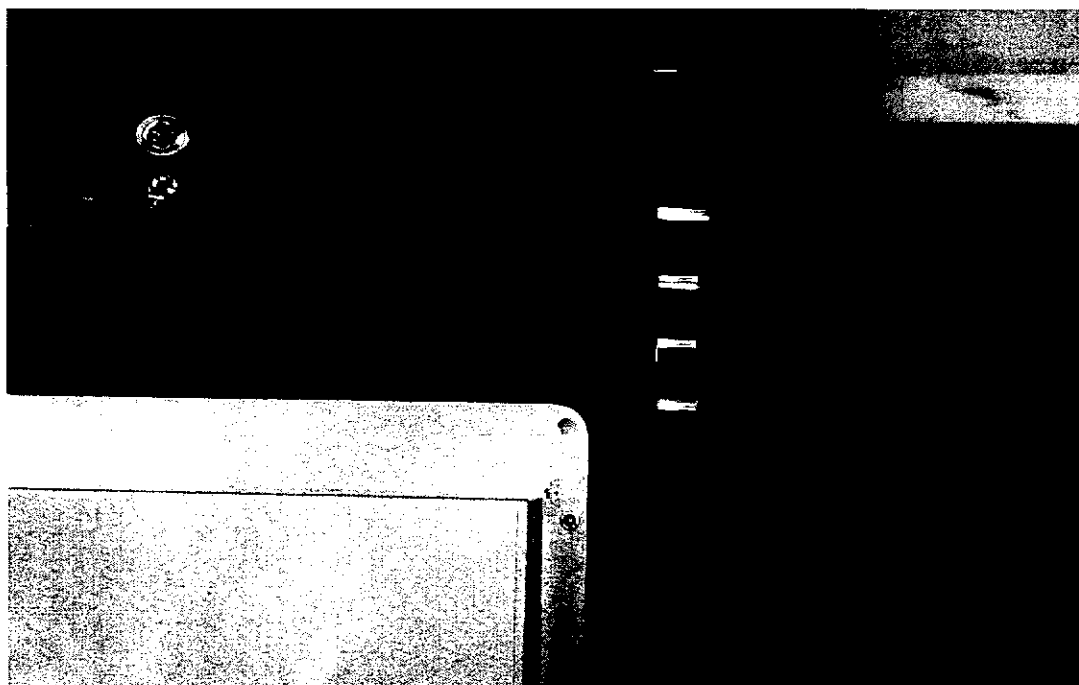
## 8. Način žigosanja vage i zaštite od neovlaštena pristupa

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage. Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga – naljepnice na uočljivo mjesto kućišta elektroničkog upravljačko – pokaznog uređaja, tako da ne ometa niti jednu funkciju vage. Sve natpisne pločice zaštićuju se zaštitnim žigom u obliku naljepnice. Sve spojne kutije MPS zaštićuju se žicom i olovnom plombom, ili zaštitnim žigovima u obliku naljepnice. Svi spojevi MPS i EPU zaštićuju se žicom i olovnom plombom, ili zaštitnim žigovima u obliku naljepnice, ukoliko izvedba kućišta nije takova da onemogućava odvajanje MPS, ili ako konstrukcijom vage nije predviđeno da se radi o rastavljivom spoju. Umjesto navedenih zaštitnih žigova primjenjuju se žigovi u obliku plastične plombe prema Naputku za postavljanje zaštitnih žigova u obliku plastične plombe na pojedine vrste mjerila (NN 4/03).

*Prilož.*

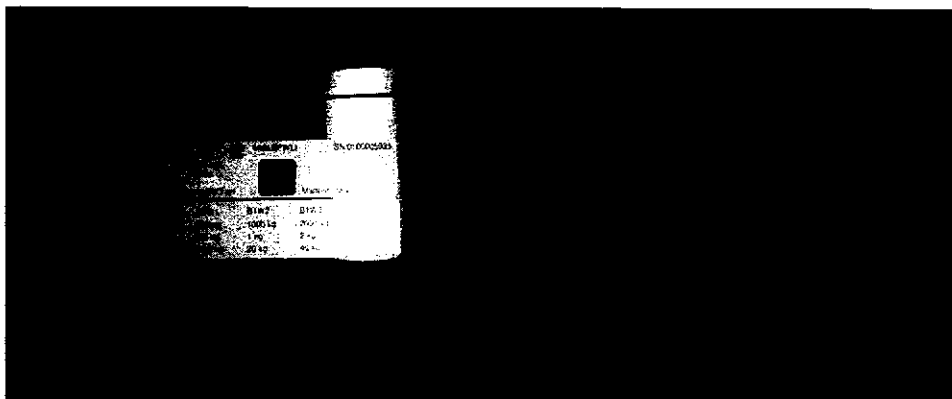


Položaj kratkospojnika za ulaz u mjeriteljske značajke na matičnoj ploči.

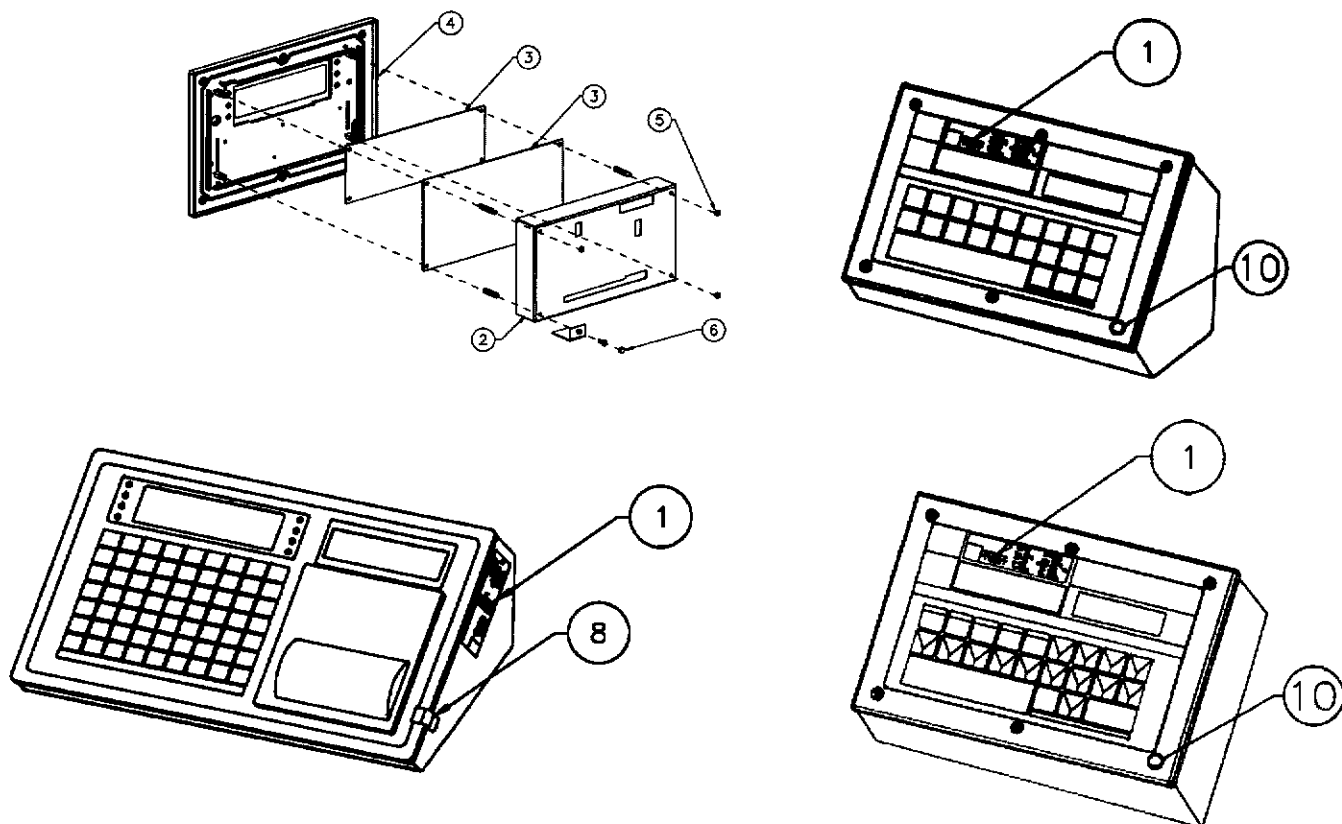


Način zaštite elektroničkog upravljačkog pokaznog uređaja u varijanti ugradnje u prijenosni kovčeg. Zaštićuju se dva nasuprotna kraja poklopca putem zaštitnih žigova u obliku naljepnice.

*Re*

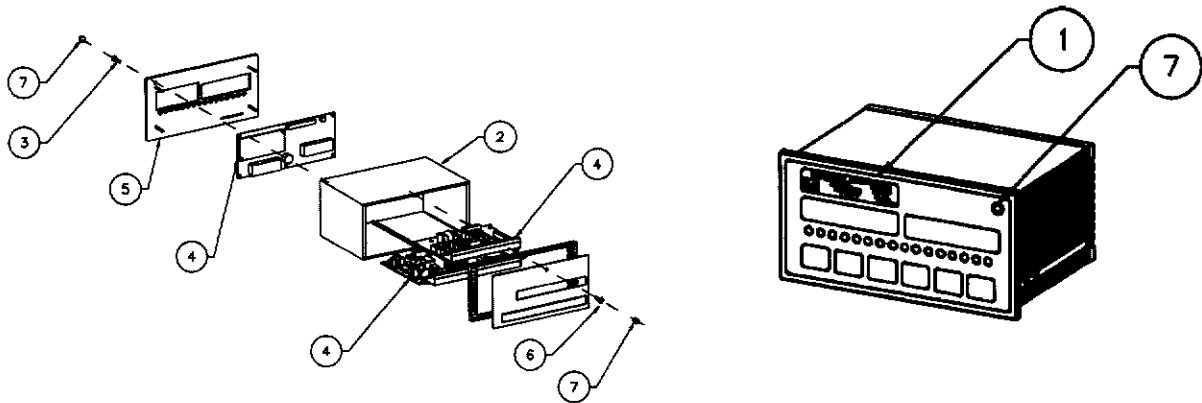


Način zaštite elektroničkog upravljačko pokaznog uređaja ugrađenog u stolno kućište. Zaštitnim žigom u obliku naljepnice zaštićuje se vijak koji spaja polutke kućišta.

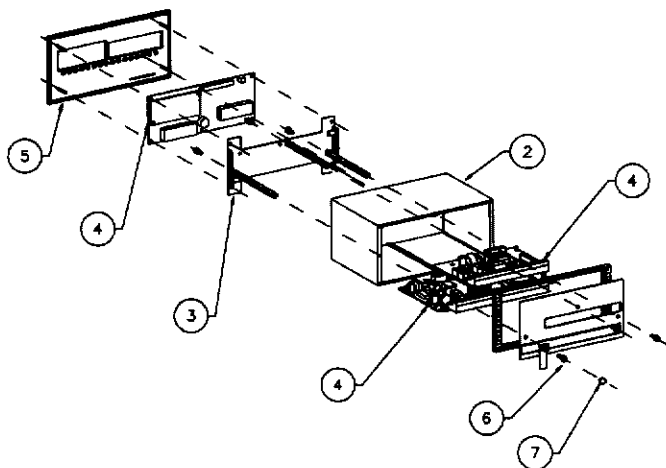


Način zaštite EUP u izvedbi za ugradnju u panel i u stolnoj izvedbi. Za zaštitu se koristi olovna plomba (pozicija 6, odnosno 10). Umjesto olovne plombe moguće je postaviti zaštitni žig u obliku naljepnice (pozicija 8) tako da se spriječi otvaranje kućišta i pristup kratkospojniku za ulaz u mjeriteljske značajke.

*Handwritten signature*



Način zaštite kućišta predviđenog za ugradnju u panel. Zaštićuju se vijci koji drže prednju i stražnju stranu kućišta. Koristi se olovna plomba ili zaštitni žigovi u obliku naljepnice (pozicije 7).



Druga varijanta kućišta predviđenog za ugradnju u panel. Zaštićuje se vijak koji drži stražnju stranu kućišta, olovnom plombom ili zaštitnim žigovima u obliku naljepnice (pozicija 7).

*R. G.*

## 1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: Vage d.o.o; Koledovčina 2/a; 10010 Zagreb

Proizvođač mjerila:

Dini Argeo s. r. l; Via della Fisica; Spezzano di Fiorano-Modna; Italija

Vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga

Tvornička oznaka mjerila: 3590...

Službena oznaka tipa: HR M-3-1241

## 2. Opis mjerila

Ovim tipnim odobrenjem odobravaju se vage tipa 3590... razreda točnosti (III). To su industrijske digitalne elektromehaničke vage s automatskim ravnotežnim položajem, s neautomatskim funkcioniranjem, koje se sastoje od elektroničkih upravljačko – pokaznih uređaja tipa 3590 i mjerne platforme.

Elektronički upravljačko – pokazni uređaj vrši obradu i prikaz digitalnog mjernog signala iz mjerne platforme.

Primijenjena mjerna platforma određuje mjeriteljske karakteristike vage.

Vaga može biti s pravokutnom platformom, viseća kolosječna, zidna ili za vaganje sadržaja spremnika.

## 3. Elektronički upravljačko – pokazni uređaj

Elektronički upravljačko – pokazni uređaj vage sadrži elektroničke sklopove potrebne za napajanje vage, elektroničke sklopove za prikazivanje rezultata vaganja iz mjene platforme, tipkovnicu za unos podataka, sklopove za pohranu podataka i pokazni uređaj.

Napon napajanja elektroničkih upravljačko - pokaznih uređaja je 110 ... 240 V / 50 Hz, 12 - 24 V<sub>dc</sub>, ili iz punjivih ili suhih baterija 6 V DC.

### 3.1 Osnovne značajke 3590 elektroničkih upravljačko - pokaznih uređaja

- Poluautomatski uređaj za namještanje ništice (T.2.7.2.2);
- Uređaj za održavanje ništice (T.2.7.3);
- Uređaj za uravnoteživanje tare (T.2.7.4.1);
- Uređaj za početno namještanje ništice (T.2.7.2.4);
- Uređaj za predodređivanje tare (T.2.7.5);
- Upraba jedinica za masu prema Dodatku I, točki 1. Pravilnika;
- Korekcija gravitacije (4.1.2.6);
- Ulaz u servisni način rada putem kratkospojnika na matičnoj ploči;
- Mogućnost brojanja komada;
- Postojanje više vrsta sučelja: RS232, RS485, LAN, USB, radio modem i sl;
- Mogućnost priključivanja do četiri platforme.

*T. u.*

#### 4. Tehnički podaci vaga 3590...

	3590 T...; RPLC...; T..E...; ET...; ET...I...; EL...; LP...; PW...; BP...; TW...; CW...; SW...; TPS...; WWS...; MJ100; MPE...; MKV...
Razred točnosti	III ili IIII
Vrsta vage	Cestovna, željeznička, platforma, platforma za vaganje čeličnih profila, klaonička zidna platforma s kukom, dvojna platforma za vaganje krutih objekata (spremnika, elevatora, valjaka i sl.)
Maksimalno mjerenje	0,6 kg – 150000 kg
n ≤ za razred točnosti III	6000 za mjerila s jednom vrijednosti podjeljka 3000 za mjerila s više vrijednosti podjeljka, za mjerila s više područja vaganja, po području vaganja, maksimalno tri područja
n ≤ za razred točnosti IIII	1000
e =	Max/n
Broj MPS	1 - 11
Temperaturno područje	- 10 °C ... + 40 °C

Mjerno područje s vrijednostima max, min, d, e i brojem ispitnih podjeljaka treba odabrati u skladu sa zahtjevima Pravilnika o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05, 42/07), Dodatka I, točaka 2. i 3.

#### 5. Mjerne platforme i mjerni pretvornici sile, elektronički upravljačko pokazni uređaji

Mjerna platforma vaga 3590... može biti izrađena od nekorodirajućeg čelika, ili je čelična konstrukcija s epoksidnim premazom ili s pocinčanom površinom. Mjerne platforme sa Max ≥ 20 t mogu biti i betonske konstrukcije.

Mjerna platforma sadrži mjerne pretvornike sile (1 ili više MPS), a može sadržavati pojačala mjernog signala, A/D pretvornike mjernog signala i sklopove za obradu i prijenos digitalnog signala u elektronički upravljačko pokazni uređaj. Prijamnik tereta smješten je direktno na mjerne pretvornike sile.

Mogu se primjenjivati slijedeće mjerne platforme: T...; RPLC...; T..E...; ET...; ET...I...; EL...; LP...; PW...; BP...; TW...; CW...; SW...; TPS...; WWS... proizvođača Dini Argeo i MJ100; MPE...; MKV... proizvođača Vage d.o.o. Dimenzije prijamnika tereta ovise o potrebama korisnika mjerila. Ostale oznake u nazivu platforme označavaju izvedbu iste platforme.

##### 5.1. Odobreni mjerni pretvornici sile

Mjerni pretvornik sile služi za pretvaranje sile uzrokovane masom na prijamniku tereta u električni signal koji se dalje obrađuje.

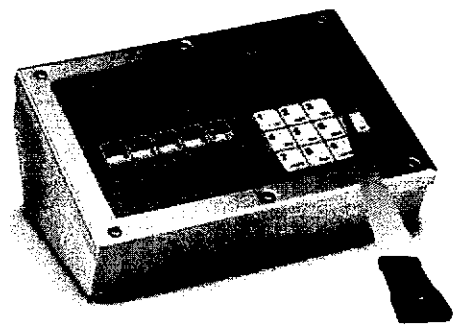
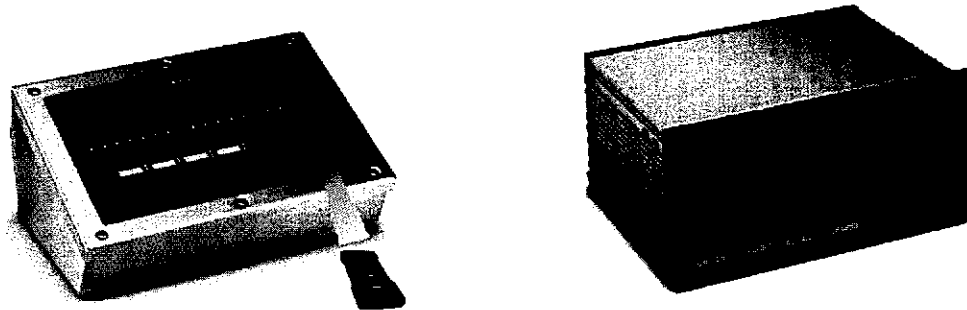
Bilo koji mjerni pretvornici sile tipa rastezne mjerne trake mogu se koristiti ako imaju odgovarajuću izjavu o sukladnosti (OIML R60) ili test izvješće prema EN45501. Izjava ili izvješće moraju sadržavati oznake tipova mjernih pretvornika sile, neophodne podatke o mjernom pretvorniku sile, posebne zahtjeve za instalaciju, te odobrene načine prijenosa sile, prema Welmec 2.4 uputi. Specijalne konstrukcije i uvjeti uporabe su isključeni – npr. Vage montirane na vozilima, pomične vage za vaganje paleta i sl.

## 5.2 elektronički upravljačko pokazni uređaji

Elektronički upravljačko pokazni uređaji postoje u više varijanti, obzirom na broj i vrstu pokazivača, broj tipki na tipkovnici i kućištu. Varijante su:

- Numerički LED pokazivač i alfanumerički LCD pokazivač;
- Numerički LCD pokazivač i alfanumerički LCD pokazivač;
- Numerički LED pokazivač;
- LCD grafički pokazivač, u opciji kao pokazivač osjetljiv na dodir (touch screen).

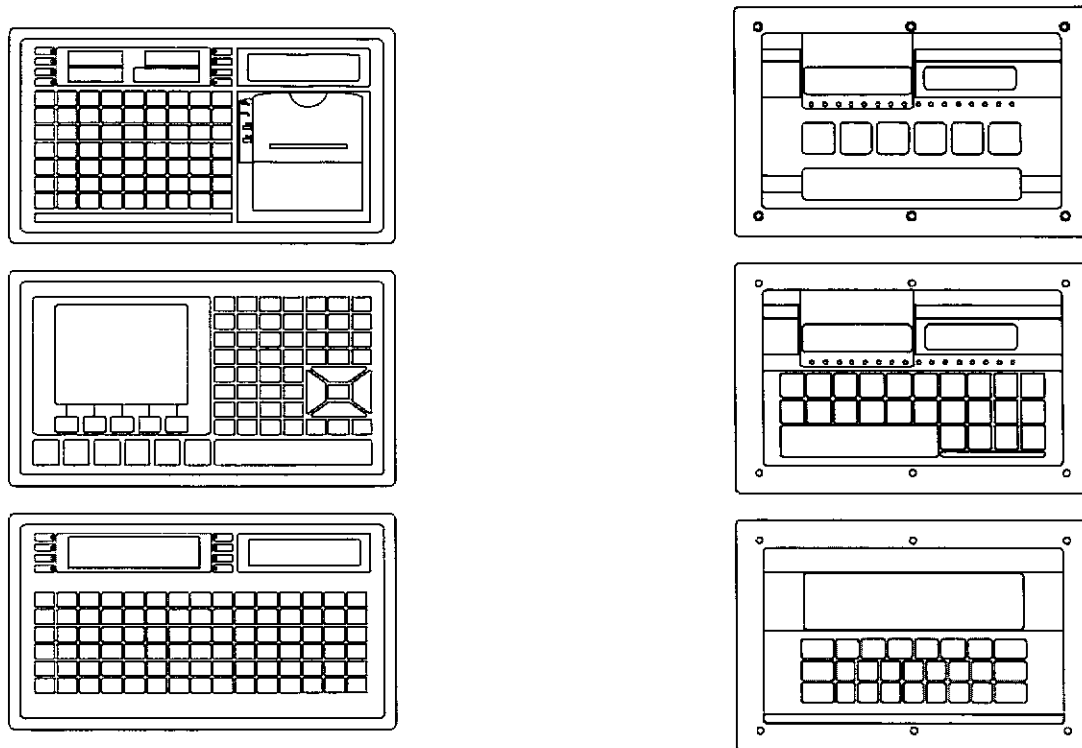
Obzirom na broj tipki na tipkovnici, postoje tipkovnice sa 6, 24, 26, 63 ili 90 tipki.



Izgled elektroničkog upravljačko pokaznog uređaja 3590... u izvedbi sa 6 i 24 tipke, u različitoj izvedbi kućišta.

*Argeo*

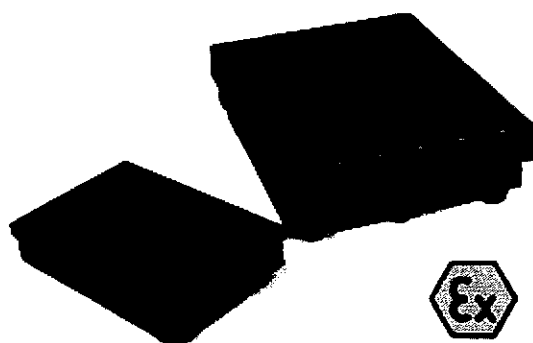




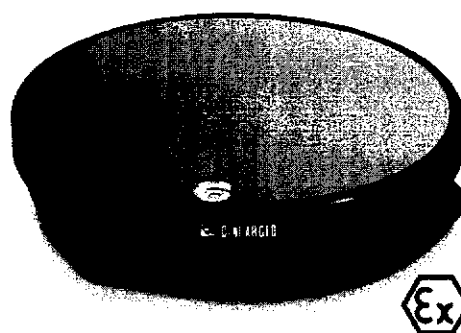
Varijante elektroničko upravljačko pokazno uređaja u izvedbi s 63, 6, 63, 24, 90 i 26 tipki.

### 5.3. platforme

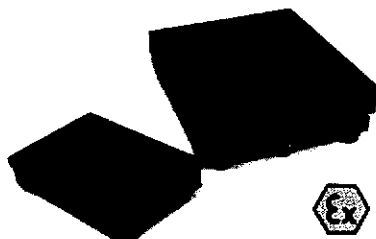
T... serija i



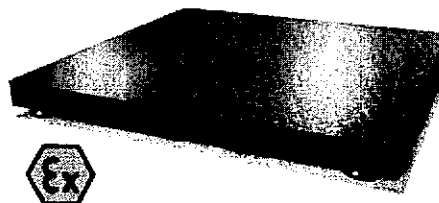
RPLC... serija



T...E... serija i

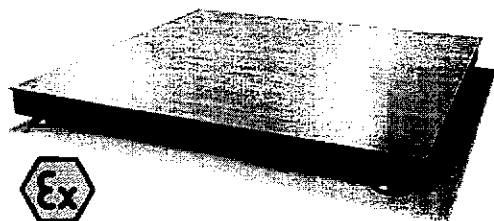


ET... serija

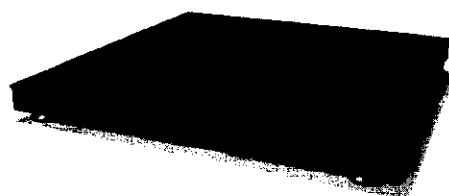


*Fel...*

ET...I... serija i



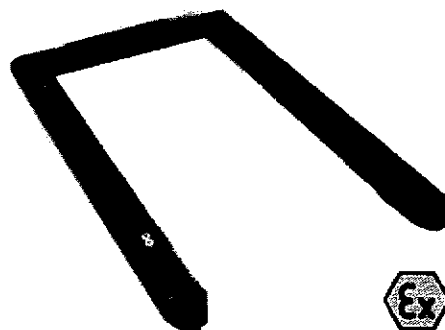
EL... serija



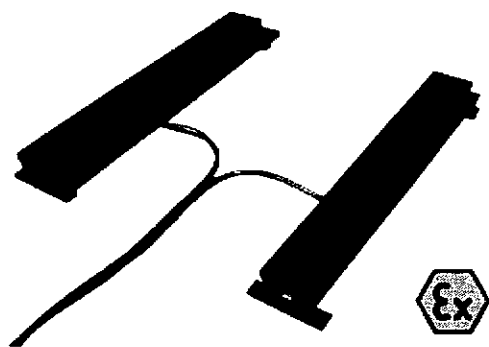
LP... serija i



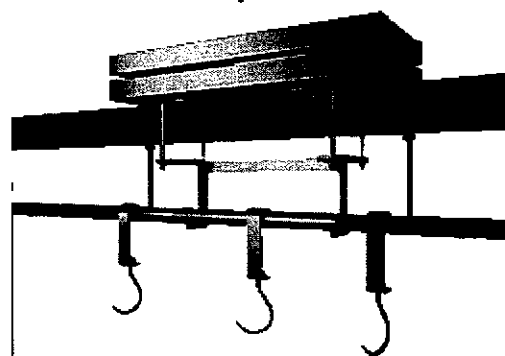
PW... serija



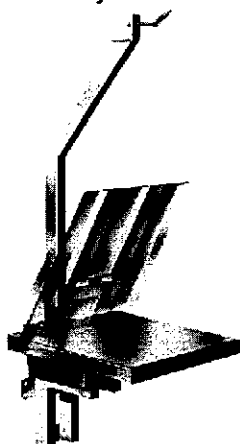
BP... serija i



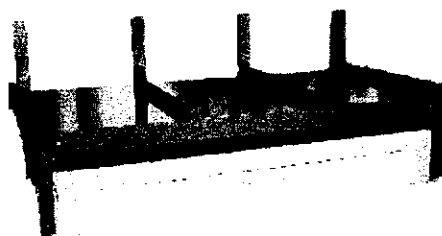
TW... serija



CW... serija i

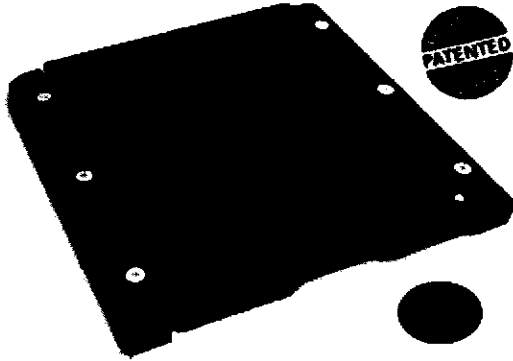


SW... serija



R4.

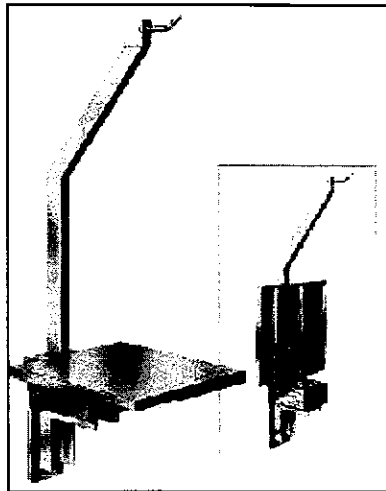
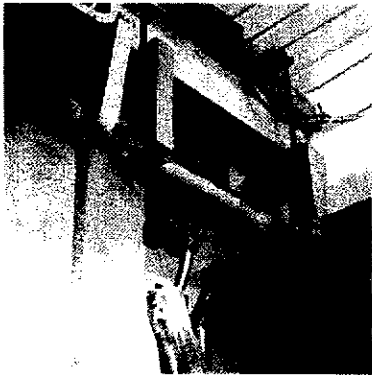
WWS... serija i  
mase)



TPS... serija (obje za vaganje osovinske



MKV... serija



MJ100 serija



Prilog Rješenju o odobrenju tipa mjerila HR M-3-1241

Klasa: UP/1-960-03/09-07/10

Urbroj: 558-02/1-09-2

Proizvođač: Dini Argeo s. r. l; Italija

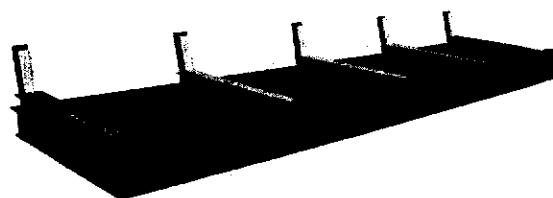
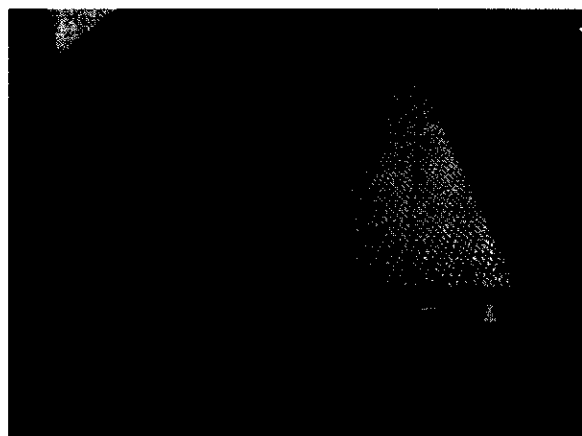
Mjerilo: neautomatska elektromehanička vaga

Tvornička oznaka mjerila: 3590...

stana 7/12



MPE... serija



*R. G.*

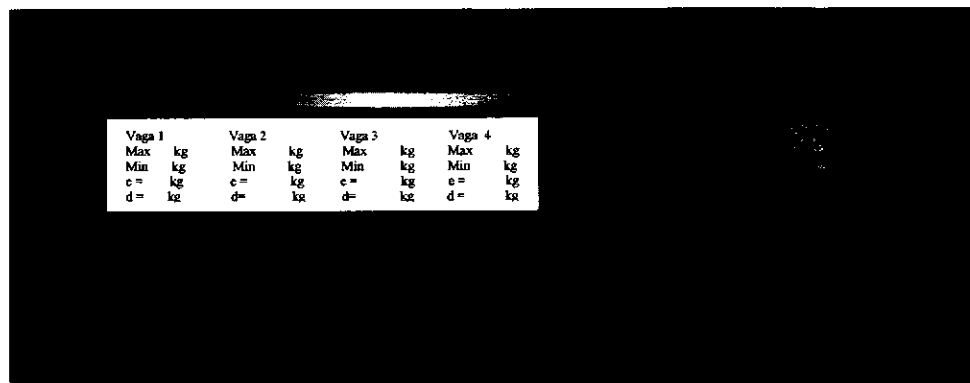
## 6. Natpisi i oznake

Na vagu (elektronički upravljačko pokazni uređaj i prijamnik tereta, ukoliko se radi o rastavljivom spoju) se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage / oznaka platforme
- 5) serijski ili tvornički broj vage / broj platforme
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ( $e = \dots$ ) ili podjeljak ( $d = \dots$ ) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

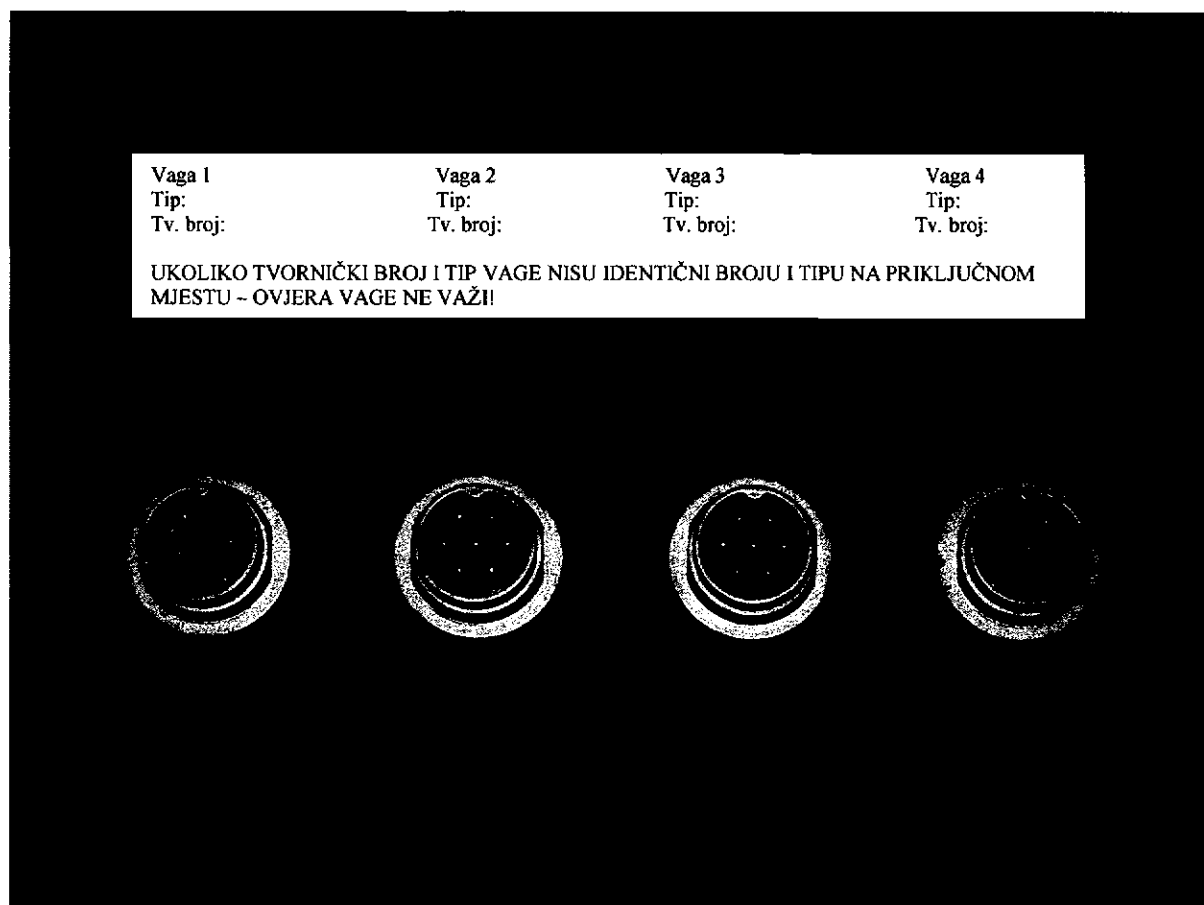
### Posebne napomene

Na pojedine modele elektroničko upravljačkih pokaznih uređaja tipa 3950... moguće je priključiti do četiri mjerne platforme. U tom slučaju, na natpisnoj pločici moraju se nalaziti mjeriteljske značajke i podaci svih priključenih platformi, a kod pokazivača mora se postaviti pločica sa osnovnim mjeriteljskim značajkama: broj platforme (vage), Min, Max, e, d, za svaku priključenu platformu.



Ukoliko se radi o rastavljivom spoju platforme s elektroničkim upravljačko pokaznim uređajem, tada se kod svakog priključka mora postaviti oznaka, tip, tvornički broj pripadajuće platforme i natpis „UKOLIKO TVORNIČKI BROJ I TIP VAGE NISU IDENTIČNI BROJU I TIPU NA PRIKLJUČNOM MJESTU – OVJERA VAGE NE VAŽI!“

*Handwritten signature*



Sve natpisne pločice zaštićuju se zaštitnim žigovima u obliku naljepnice.

## 7. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05, 42/07).

## 8. Način žigosanja vage i zaštite od neovlaštena pristupa

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage. Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga – naljepnice na uočljivo mjesto kućišta elektroničkog upravljačko – pokaznog uređaja, tako da ne ometa niti jednu funkciju vage. Sve natpisne pločice zaštićuju se zaštitnim žigom u obliku naljepnice. Sve spojne kutije MPS zaštićuju se žicom i olovnom plombom, ili zaštitnim žigovima u obliku naljepnice. Svi spojevi MPS i EPU zaštićuju se žicom i olovnom plombom, ili zaštitnim žigovima u obliku naljepnice, ukoliko izvedba kućišta nije takova da onemogućava odvajanje MPS, ili ako konstrukcijom vage nije predviđeno da se radi o rastavljivom spoju. Umjesto navedenih zaštitnih žigova primjenjuju se žigovi u obliku plastične plombe prema Naputku za postavljanje zaštitnih žigova u obliku plastične plombe na pojedine vrste mjerila (NN 4/03).

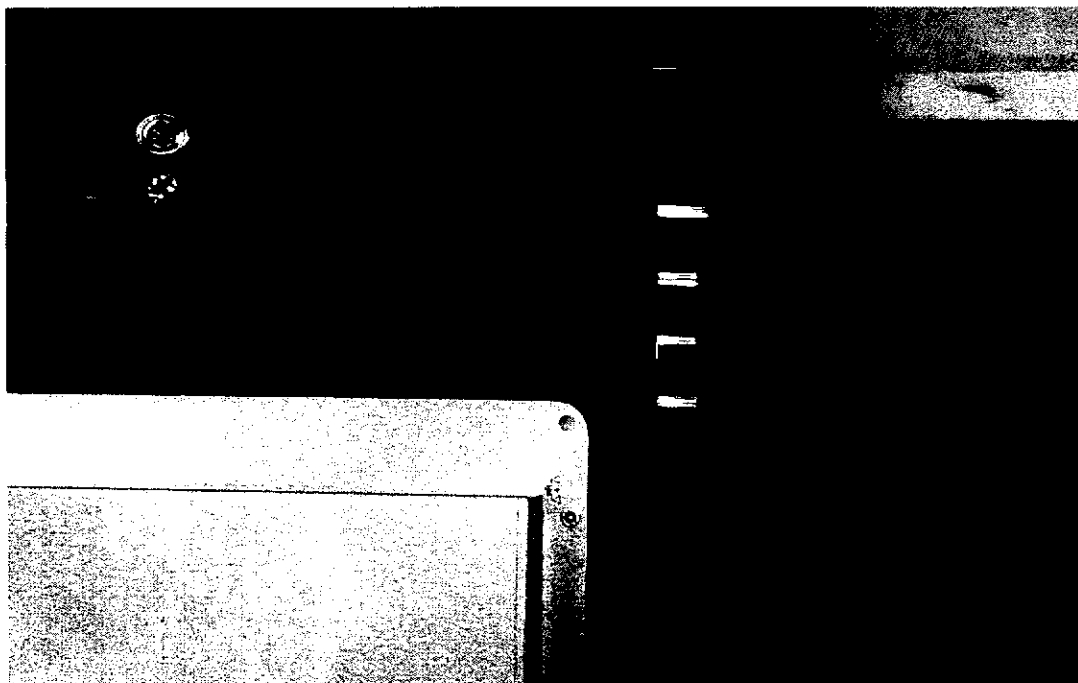
*Pl.*

Prilog Rješenju o odobrenju tipa mjerila HR M-3-1241  
Klasa: UP/1-960-03/09-07/10  
Urbroj: 558-02/1-09-2  
Proizvođač: Dini Argeo s. r. l; Italija  
Mjerilo: neautomatska elektromehanička vaga  
Tvornička oznaka mjerila: 3590...

stana 10/12

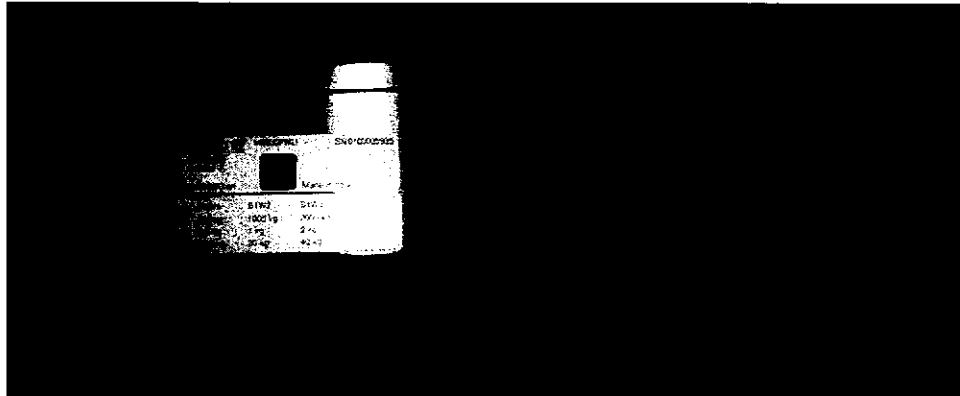


Položaj kratkospojnika za ulaz u mjeriteljske značajke na matičnoj ploči.

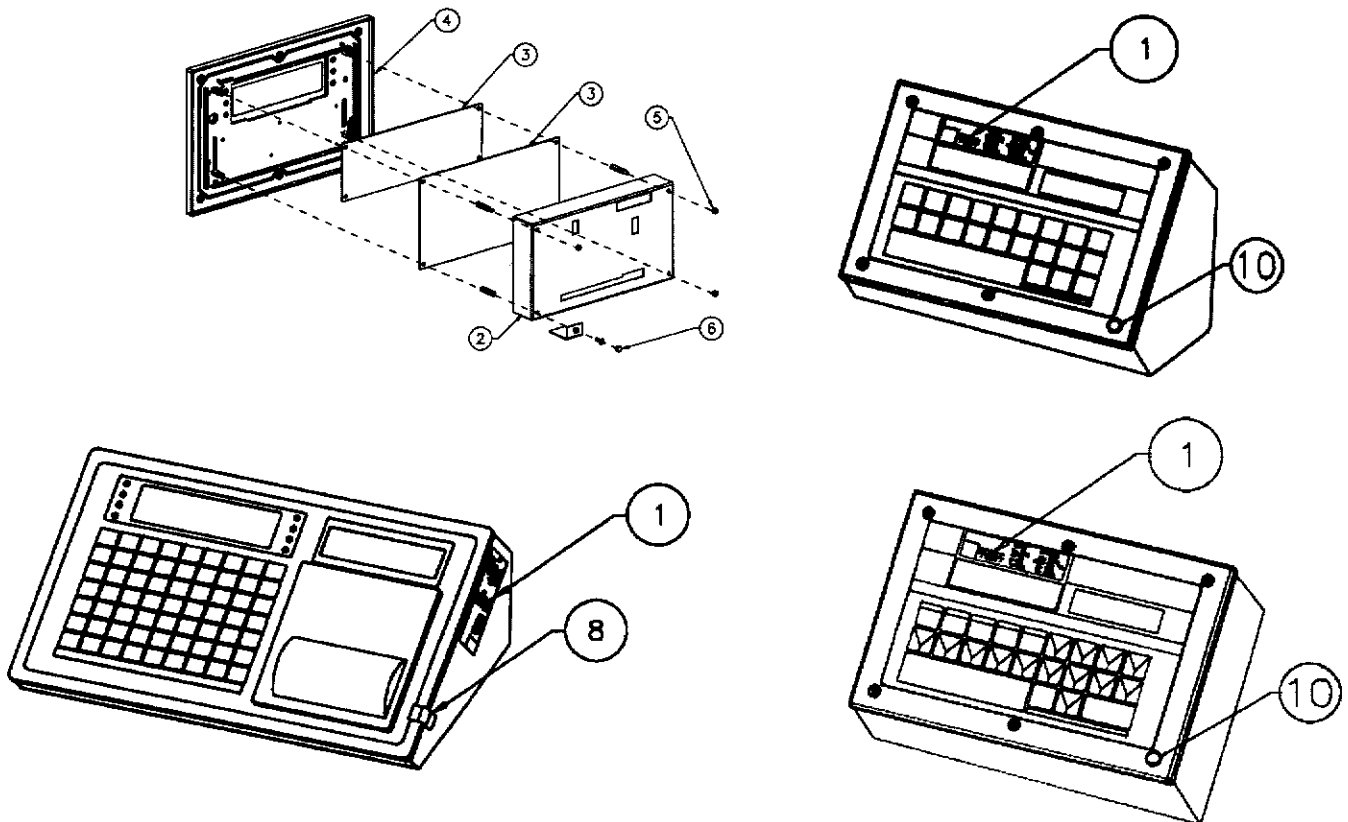


Način zaštite elektroničkog upravljačkog pokaznog uređaja u varijanti ugradnje u prijenosni kovčeg. Zaštićuju se dva nasuprotna kraja poklopca putem zaštitnih žigova u obliku naljepnice.

*Plu.*



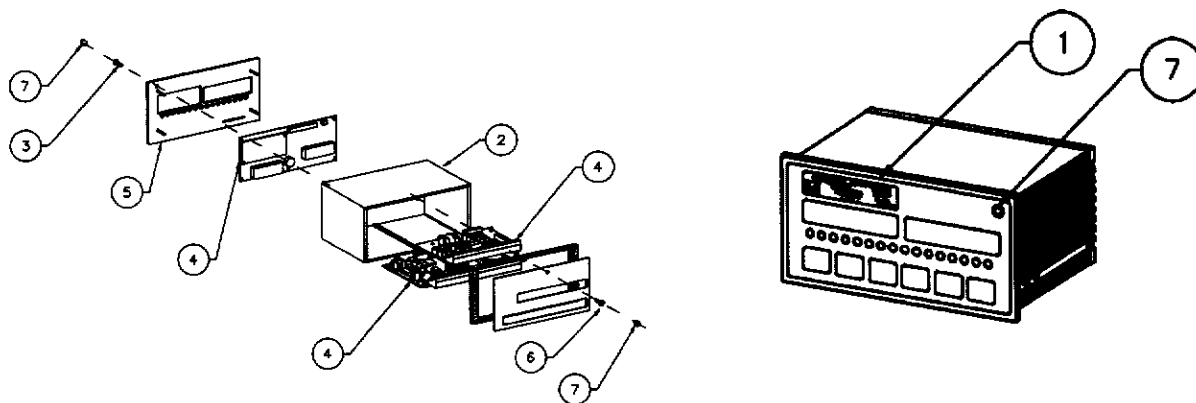
Način zaštite elektroničkog upravljačko pokaznog uređaja ugrađenog u stolno kućište. Zaštitnim žigom u obliku naljepnice zaštićuje se vijak koji spaja polutke kućišta.



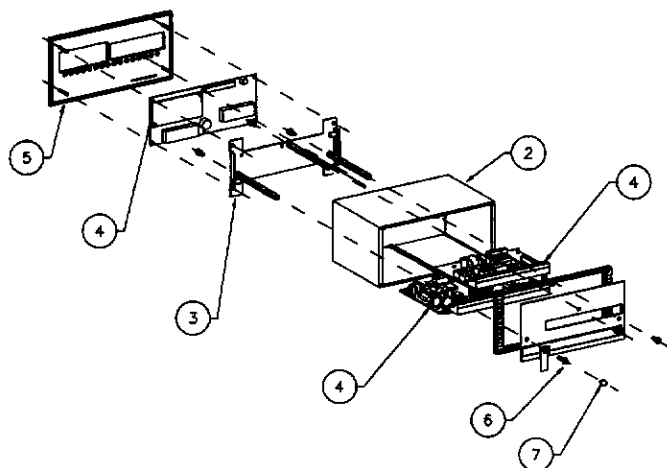
Način zaštite EUP u izvedbi za ugradnju u panel i u stolnoj izvedbi. Za zaštitu se koristi olovna plomba (pozicija 6, odnosno 10). Umjesto olovne plombe moguće je postaviti zaštitni žig u obliku naljepnice (pozicija 8) tako da se spriječi otvaranje kućišta i pristup kratkospojniku za ulaz u mjeriteljske značajke.

R 4 .





Način zaštite kućišta predviđenog za ugradnju u panel. Zaštićuju se vijci koji drže prednju i stražnju stranu kućišta. Koristi se olovna plomba ili zaštitni žigovi u obliku naljepnice (pozicije 7).



Druga varijanta kućišta predviđenog za ugradnju u panel. Zaštićuje se vijak koji drži stražnju stranu kućišta, olovnom plombom ili zaštitnim žigovima u obliku naljepnice (pozicija 7).

R 9 ..